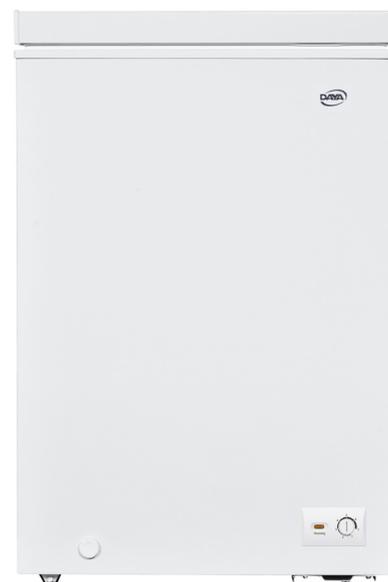


# DCP-100SH4WFO

EAN: 8052536050037

CONGELATORE ORIZZONTALE



## PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	166 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	75 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	100 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	8 kg/24 ore
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale

STAR RATING	4 stelle
RUMOROSITÀ	42 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE	R600a
CARICA REFRIGERANTE	38 grammi
AUTONOMIA SENZA CORRENTE	24 ore
COMPRESSORE	1, standard
FUNZIONE SUPER FREEZING	No

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie luminose
EVAPORATORE NASCOSTO	-
CONDENSATORE NASCOSTO	-
PORTA REVERSIBILE	No
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì
SERRATURA	No

COLORE	Bianco
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio
MANIGLIE	Ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	No
SCARICO CONDENSA	Sì
RUOTE	2 (lato destro)

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No
RIPIANI	-

CESTELLI	1
----------	---



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxPxP)**  
545x845x545 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxPxP)**  
570x885x575 mm



**PESO  
NETTO**  
24 kg



**PESO  
LORDO**  
27 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
248 pz