

DCP-200SH4WFO



EAN: 8052536050051
CONGELATORE ORIZZONTALE



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	213 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	100 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	200 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	12 kg/24 ore
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale

STAR RATING	4 stelle
RUMOROSITÀ	42 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE	R600a
CARICA REFRIGERANTE	56 grammi
AUTONOMIA SENZA CORRENTE	30 ore
COMPRESSORE	Standard
FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie luminose
EVAPORATORE NASCOSTO	-
CONDENSATORE NASCOSTO	-
PORTA REVERSIBILE	No
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì
SERRATURA	No

COLORE	Bianco
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio
MANIGLIE	Ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
SCARICO CONDENSA	Sì
RUOTE	2 (lato destro)

ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No
RIPIANI	-

CESTELLI	1
----------	---



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAxP)**
910x846x550 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAxP)**
934x886x570 mm



**PESO
NETTO**
34 kg



**PESO
LORDO**
38 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
149 pz