



DCV-170H

EAN: 8033389876074

CONGELATORE VERTICALE
A LIBERA INSTALLAZIONE



Prestazioni

Famiglia	Verticale
Classe efficienza energetica	A+
Classe climatica	N/ST
Potenza massima assorbita	85 W
Consumo elettrico annuo	215 kWh/anno
Capacità netta totale	163 litri
Capacità netta congelatore	163 litri
Capacità di congelamento	8 kg / 24 ore
Autonomia senza corrente	1000 minuti
Rumorosità	42 db(A)
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante	65 g
Sbrinamento	Manuale

Caratteristiche strutturali

Posizionamento	Libera installazione
Controllo temperatura	Meccanico
Colore	Bianco
Maniglia	Incasso
Guarnizioni rimovibili	Sì
Porta reversibile	Sì
Top removibile	No
Tensione di rete	220-240 V ~ 50 Hz
Luce interna	No

Sicurezza

Allarme porta aperta	No
----------------------	----

Allestimento congelatore

Star rating	4 stelle
Cassetti	6

Dati logistici

Dimensioni prodotto (LxAxP)	550 x 1420 x 580 mm
Dimensioni gift box (LxAxP)	575 x 1473 x 605 mm
Peso netto	45 kg
Peso lordo	49 kg
Quantità per container 40ft HQ	142 pz

